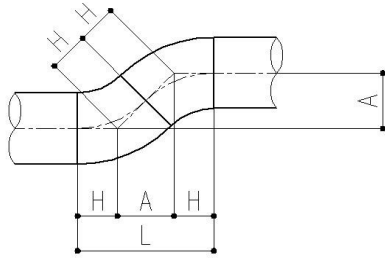
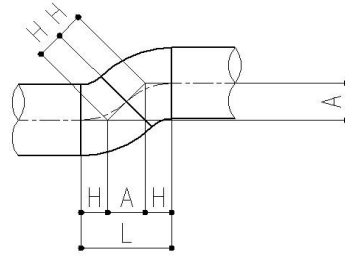


45° エルボ芯ズレ最短寸法



45EL最短



45ES最短

口径	H	A	L
25A	15.8	22.3	53.9
32A	19.7	27.9	67.3
40A	23.7	33.5	80.9
50A	31.6	44.7	107.9
65A	39.5	55.9	134.9
80A	47.3	66.9	161.5
100A	63.1	89.2	215.4
125A	78.9	111.6	269.4
150A	94.7	133.9	323.3
200A	126.3	178.6	431.2
250A	157.8	223.2	538.8
300A	189.4	267.9	646.7
350A	220.9	312.4	754.2
400A	252.5	357.1	862.1
450A	284.1	401.8	970.0
500A	315.6	446.3	1077.5

口径	H	A	L
25A	10.5	14.9	35.9
32A	13.2	18.6	44.9
40A	15.8	22.3	53.9
50A	21.0	29.7	71.8
65A	26.3	37.2	89.8
80A	31.5	44.6	107.7
100A	42.1	59.5	143.6
125A	52.6	74.4	179.5
150A	63.1	89.2	215.4
200A	84.1	119.0	287.2
250A	105.2	148.7	359.0
300A	126.2	178.5	430.8
350A	147.2	208.2	502.6
400A	168.2	237.9	574.4
450A	189.3	267.7	646.2
500A	210.3	297.4	718.1

- ①45° エルボの間にパイプを溶接する場合はA寸法+14mm以上の寸法となります。
- ②加工管としてはL寸法+100mm以上(管端加工部)が必要となります。
- ③ステンレス溶接継手には45ESの既製品がありません。